



Lezárult cégünk kapacitásbővítő pályázata

A GINOP-1.2.1-15-2015-00537-es kódszámú, a „Technológia fejlesztés a NOVOCOOP Kft-nél” című pályázat eredményeiről

Végére ért a NOVOCOOP Műanyagfeldolgozó Korlátolt Felelősségű Társaság technológiai fejlesztési beruházása. A cég az Európai Regionális Fejlesztési Alapból (ERFA) és hazai központi költségvetési előirányzatból nyert 75 840 089 Ft összegű támogatást, melyből a termelési kapacitásbővítéséhez szükséges gépek kerültek beszerzésre. A támogatás mértéke 50 %.

A projekt befejezése 2017.07.20-án valósult meg.

A PROJEKT SORÁN AZ ALÁBBI ESZKÖZÖK KERÜLTEK BESZERZÉSRE

Röders HSC RXP500 megmunkálóközpont (Kerekharaszt)

TT-188 univerzális (vizes/olajos) szerszámtemperáló (Hatvan)

KRONOS CAD konfiguráció (Kerekharaszt)

TRANE RTAF 125 SE TFC Std R134a Folyadékhűtő (Hatvan)

Sodick AG80L tömbös szikraforgácsoló gép (Kerekharaszt)

NX CAD/CAM 3 Axis Milling Foundation nodelock szoftver (Kerekharaszt)

A fejlesztés eredményeként a műanyag termékek gyártásához szükséges termelési kapacitásunk növekedett, ezáltal képesek vagyunk kielégíteni megrendelőink növekvő mennyiségi és minőségi igényeit, továbbá növekszik a termelés biztonsága is, a termékek előállítási költsége csökkent.

A projekt eredményeként előálló termékek minősége javult az eddigi gyártmányokhoz képest, a technológiai folyamatok felgyorsultak.





Technológia fejlesztés a NOVOCOOP Kft-nél

A NOVOCOOP Műanyagfeldolgozó Korlátolt Felelősségű Társaság a „Technológia fejlesztés a NOVOCOOP Kft-nél” című, GINOP-1.2.1-15-2015-00537 jelű pályázata során 75 840 089 Ft összegű támogatást nyert eszközbeszerzésre.

A pályázat során a gyártókapacitáshoz és a technológia minőségének javításához szükséges gépbeszerzések valósulnak meg, melyek 50%-a az Európai Fejlesztési Alapból (ERFA) és hazai központi költségvetési előirányzatból kerülnek finanszírozásra. A projekt tervezett befejezése 2017. augusztus 31.

BESZERZÉSRE KERÜLŐ ESZKÖZÖK

Röders HSC RXP500 megmunkálóközpont (Kerekharaszt)

TT-188 univerzális (vizes/olajos) szerszámtemperáló (Hatvan)

KRONOS CAD konfiguráció (Kerekharaszt)

TRANE RTAF 125 SE TFC Std R134a Folyadékhűtő (Hatvan)

Sodick AG80L tömbös szikraforgácsoló gép (Kerekharaszt)

NX CAD/CAM 3 Axis Milling Foundation nodelock szoftver (Kerekharaszt)

A projekt keretében két különböző helyszínen, két különböző tevékenység fejlesztését hajtjuk végre:

1. Kerekharaszton – szerszámgyártás
2. Hatvanban – egyéb műanyag termék gyártása.

A fejlesztés eredményeként a műanyag termékek gyártásához szükséges termelési kapacitásunk növekszik, ezáltal képesek leszünk kielégíteni megrendelőink növekvő mennyiségi és minőségi igényeit, továbbá növekszik a termelés biztonsága is, a termékek előállítási költsége csökken.

